

Bag-in-box efficiente

Enostar propone bag-in-box formati da una sacca a 4 strati ad alta resistenza con film metallizzato laminato esterno in 3 strati (PE/METPET/PE) e con film interno in LLDPE in uno strato, dotato di rubinetto con sigillo di garanzia, inserito in scatole di cartone disponibili in versione anonima o con stampa flexo, lito e personalizzata. Refrigerabile, leggero, pratico e robusto conserva il contenuto per mesi anche dopo l'apertura in quanto lo protegge da aria, luce, scambi termici e agenti ester-

ni. Infatti, l'aria non entra mai a contatto con il prodotto poiché la chiusura del rubinetto è sigillata e la sacca si svuota man mano che si consuma il contenuto. È una confezione che sostituisce bottiglie, demigiane, dame, brik, PET e lattine con notevoli vantaggi economici perché infrangibile, igienica, pallettizzabile ed ecologica. Il riempimento può essere effettuato in formati da 3, 5, 10 e 20 l, manualmente o attraverso le riempitrici anche con impianti spina mediante apposito connettore.



Efficient bag-in-box

Enostar offers a bag-in-box consisting of a high resistance 4 layer-bag with 3 layer external laminated metallised film (PE/MET-PET/PE) and with LLDPE internal film in a single layer, equipped with a filling valve with seal of approval, inserted into carton boxes available in anonymous version or with flexo, litho and customised print. Refrigerating, lightweight, practical and sturdy, it preserves the contents for months even after the opening since it protects them from air, light, thermal exchanges and external agents. In fact, air never gets in touch with the product since the filling valve closure is sealed and the bag empties out as the content is consumed. This package substitutes bottles, demijohns, briks, PET and cans with considerable economic advantages since it is unbreakable, hygienic, palletising and environment-friendly. Filling can be performed in 3, 5, 10 and 20 liter sizes, manually or through the fillers.

Contenitori bag-in-box e tappi sintetici coestrusi

L'azienda Enostar propone i contenitori bag-in-box formati da una sacca a 4 strati ad alta resistenza con film metallizzato laminato esterno in 3 strati (PE/METPET/PE) e con film interno in LL-DPE in uno strato, dotata di rubinetto con sigillo di garanzia, inserita in scatole di cartone disponibili in versione anonima o con stampa generica flexo, lito e perso-

nalizzata. Refrigerabili, leggeri, pratici e robusti, conservano il contenuto per mesi anche dopo l'apertura in quanto protetto da aria, luce, scambi termici e agenti esterni. L'aria non entra mai a contatto con il prodotto poiché la chiusura del rubinetto è sigillata e la sacca si svuota man mano che si consuma il contenuto. È una confezione che sostitui-



Esempi di bag-in-box personalizzate (Enostar).

sce bottiglie, damigiane, dame, brick. PET e lattine, con notevoli vantaggi economici perché infrangibile, igienica, palettizzabile ed ecologica. I contenitori sono disponibili nei formati da 3, 5, 10 e 20 L e il riempimento può essere effettuato manualmente o con riempitrici (manuali, semiautomatiche o automatiche) e con impianti spina mediante l'apposito connettore. Sono disponibili per i bag-in-box le botticelle in legno nei formati da 5, 10 e 20 L e i refrigeratori.

Quest'azienda importa e distribuisce anche il tappo sintetico Neocork, prodotto in California in partnership con cinque dei più importanti produttori americani: Beinger Wine Estates, Clos du Bois, Kendall-Jackson, Robert Mondavi e Sebastiani Vineyards, che si sono impegnati congiuntamente dal finanziamento alla ricerca, alla specificazione di criteri di qualità e alla valutazione del prodotto in ogni fase di sviluppo. Neocork è ottenuto attraverso un sofisticato processo di coestrusione brevettato: la parte interna del tappo è costruita da

un polietilene a bassa densità (LDPA), mentre l'esterno è formato da un particolare elastomero termoplastico (TPE), entrambi certificati dalle normative FDA ed EU. I numerosi test, effettuati per conto di questi enti, hanno dimostrato l'efficienza del tappo Neocork: è

esente da impurità, inattaccabile da muffe e batteri, utilizzabile con qualsiasi tappatore. La struttura cellulare, simile a quella del sughero, garantisce un'ottima elasticità, morbidezza, tenuta nel tempo, facile estrazione (anche in caso di bottiglie refrigerate) e riciclabilità.



Il tappo sintetico coestruso Neocork (Enostar).

■ ENOSTAR



Enostar propone i **contenitori bag + box** formati da una sacca a 4 strati ad alta resistenza con rubinetto e sigillo di garanzia, da inserire in scatole di cartone anonime o con stampa generica e personalizzata. Refrigerabili, leggeri, pratici e robusti, conservano il contenuto per mesi da aria, luce, scambi termici

e agenti esterni. L'aria non entra mai a contatto con il prodotto poiché il rubinetto è sigillato e la sacca si svuota con l'uscita del contenuto. Può sostituire bottiglie, damigiane, dame, brick, PET e lattine poiché è economico, infrangibile, igienico, palettizzabile ed ecologico. È disponibile da 3, 5, 10 e 20 L. Il riempimento può essere effettuato manualmente o con riempitori: Si può usare negli impianti spina e con le apposite botticelle in legno. Enostar importa e distribuisce inoltre il tappo sintetico **Neocork**, prodotto in California attraverso il sofisticato processo di coostrusione in partnership con cinque dei più importanti produttori americani: Beinger Wine Estates, Clos du Bois, Kendall-Jackson, Robert Mondavi e Sebastiani Vineyards. L'interno tappo è in polietilene a bassa densità, mentre l'esterno è costituito da un elastomero termoplastico certificato Fda ed Eu. I test del National Food Laboratories hanno dimostrato l'efficienza del tappo. La struttura cellulare simile a quella del sughero garantisce un'ottima elasticità, morbidezza, tenuta nel tempo, facile estrazione e riciclabilità.

ENOSTAR Srl – Tel. 0421 310229